

SOLARGUIC 50

FLUIDO PARA TRANSFERENCIA DE CALOR EN PANELES SOLARES Y CALEFACCIONES

Edición: 0 Revisión: F
Fecha: Octubre/26

CARACTERÍSTICAS:

SOLARGUIC 50 es un fluido especialmente diseñado como transmisor de calor, dotado de propiedades anticongelantes y elevadoras del punto de ebullición del agua, para sistemas de transferencia de calor en circuitos con fluidos portadores base acuosa.

SOLARGUIC 50 está formulado en base a glicoles (este producto se formula en base a propilenglicol aprovechando su propiedad de tener una más baja toxicidad comparado con los glicoles más usuales) aditivado con un paquete de inhibidores de corrosión y correctores del pH final. **SOLARGUIC 50** se presenta coloreado de color naranja fuerte, con el propósito de servir, en su caso, como detector de la existencia de posibles fugas en el circuito.

Por su cuidada formulación y su contenido en glicoles (propilenglicol) tiene un punto de ebullición más elevado que el agua, lo que ayuda para conseguir una mejor refrigeración de las zonas donde puedan producirse sobrecalentamientos localizados.

Previene la corrosión, evitando los depósitos en el circuito de refrigeración. Previene el desgaste de los paneles solares.

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS:

SOLARGUIC 50 empleado puro, tal cual se suministra para el llenado de los circuitos brinda protección frente a la congelación, hasta temperaturas inferiores a **-30 °C**, su punto de ebullición a presión atmosférica es de **105/106 °C** y a esta concentración (o en posibles diluciones con agua, cuando sea necesario) no presenta punto de inflamación.



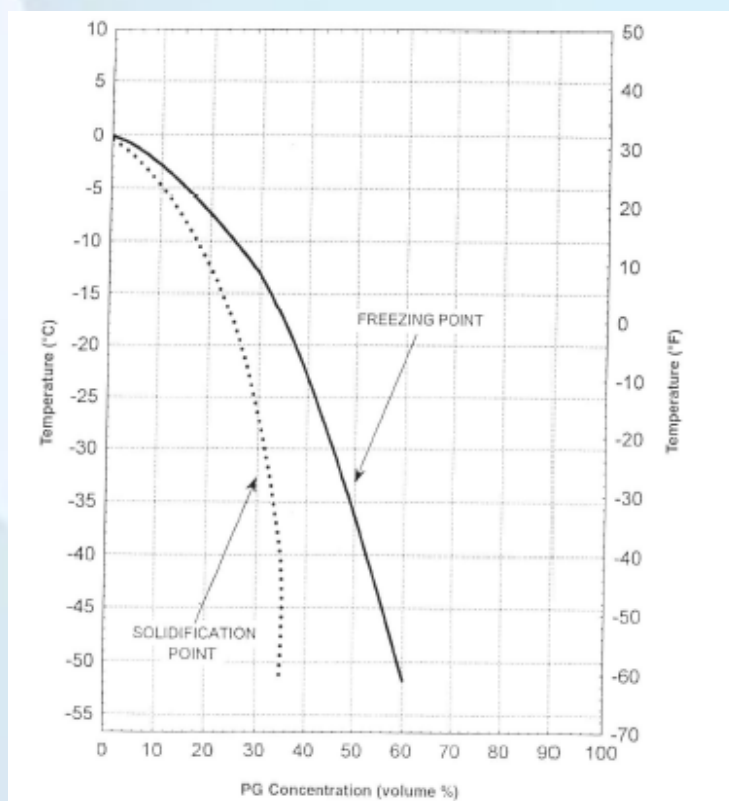
GUICA, S.A.
Productos Químicos

PRESENTACION:

SOLARGUIC 50 es una mezcla formada de propilenglicol y 50% de agua desionizada (carente de dureza cálcica y magnésica), a la que se le ha añadido un paquete de aditivos para controlar el pH y evitar la corrosión interna de los paneles solares o las conducciones del agua de calefacción.

PROTECCIÓN ANTICONGELANTE:

SOLARGUIC 50 debe sus especiales propiedades de transmisor de calor y protección frente al frío, a su contenido en glicoles, propilenglicol en este caso, de forma que a mayor contenido en propilenglicol menor es el punto de congelación del fluido y mayor su punto de ebullición. Cuando el frío aumenta, la viscosidad del fluido aumenta y llegado a una temperatura comienzan en el seno del fluido a formarse cristales, es el conocido como **“freezing point”** (ver gráfica adjunta), en este punto la dificultad para circular por el interior de los tubos del fluido, aumenta, pero sigue fluyendo. Si la temperatura sigue descendiendo el fluido termina solidificando, con ello aumentando de volumen y al estar sólido y no poder circular, termina reventando los tubos que lo contienen, es a esta temperatura de rotura de los tubos la que se conoce como **“solidification point”** y que para un mismo contenido en glicol del fluido es bastante inferior a la anterior.





GUICA, S.A.
Productos Químicos

APLICACIONES:

SOLARGUIC 50 está especialmente diseñado para su empleo como fluido de transferencia de calor, en circuitos con medio acuoso de transporte, como paneles solares, circuitos de calefacción, etc.

MODO DE EMPLEO:

Se recomienda no emplear diluciones con agua de **SOLARGUIC 50** que tengan concentraciones en propilenglicol menores del 25 %, dado que la dilución además de reducir la protección frente al frío, rebaja los niveles de protección frente a la corrosión y aumenta posibles riesgos de contaminaciones bacterianas.

Las cantidades de producto **SOLARGUIC 50** a mezclar con agua, las protecciones obtenidas y el volumen de fluido final obtenido, se indican en la tabla que figura a continuación:

Temp. de protección (freezing point) °C	Litros de SOLARGUIC 50	Litros de AGUA	Litros TOTALES
-10	5	5	10
-15	5	2,5	7,5
-20	5	1,5	6,5

PRECAUCIONES:

No ingerir. Manténgase fuera del alcance de los niños.

En caso de ingestión accidental, acudir al médico y mostrarle la etiqueta.

Para más información, consultar Ficha de Seguridad.

Esta ficha ha sido realizada a partir de las informaciones y datos suministrados por nuestros proveedores de materias primas, y por los ensayos realizados en nuestros laboratorios.

Los datos, recomendaciones e instrucciones contenidos en esta ficha son meramente orientativos y corresponden al estado actual de nuestros conocimientos. Sin embargo, corresponde al usuario la responsabilidad de cerciorarse que el producto es apropiado para el uso particular al que se le destina y se manipula de acuerdo a la legislación aplicable.

PRODUCTO TOTALMENTE FABRICADO EN ESPAÑA POR GUICA, S.A.