

REFCAR 50 ORGANIC

**ANTICONGELANTE REFRIGERANTE ORGÁNICO G12+
PARA USO PURO PROTECCIÓN HASTA - 31 °C**

Edición: 0 Revisión: B
Fecha: Octubre/26

PROPIEDADES:

REFCAR 50 ORGANIC es un fluido de uso directo, anticongelante, refrigerante de nueva generación, formulado en base a etilenglicol, aditivado con un paquete de inhibidores de corrosión de tipo **orgánico**, según norma **G12+ VW TL 774 F**.

El empleo de **REFCAR 50 ORGANIC** aporta entre otras las siguientes ventajas y propiedades:

- Como consecuencia de su aditivación **orgánica**, puede conseguirse que los aditivos casi no se consuman, sean mucho más duraderos, fundamentalmente como consecuencia de evitar la formación de depósitos sobre las partes metálicas.
- Alta protección antioxidante, anticorrosiva y antiherrumbre.
- Excelente protección para el aluminio, cobre, hierro, acero y sus aleaciones.
- No contiene boratos, fosfatos, aminas ni nitritos, lo que impide la aparición de las peligrosas nitrosaminas.
- No contiene silicatos.
- Aumento del punto de ebullición y disminución del punto de congelación (-31 °C) respecto al del agua, por lo que es recomendable su uso en los motores, durante todo el año.
- No produce espuma, lo que elimina posibles riesgos de corrosión por cavitación, minimizando la tendencia a generar perforaciones en camisas y bombas de agua.
- En su fabricación se emplea agua desionizada, con lo que se evita la posterior formación de residuos calcáreos.

- Alto poder de transmisión de calor, lo que permite extraer mayor cantidad de calor del motor, asegurando así una temperatura de funcionamiento del motor más constante.

APLICACIONES:

REFCAR 50 ORGANIC es un producto, DE USO DIRECTO, resultado de la mezcla en fábrica de agua, en las apropiadas proporciones, con nuestro fabricado **REFCAR 100 ORGANIC**, a fin de conseguir una magnífica protección anticorrosiva, alto poder refrigerante y protección anticongelante hasta **- 31 °C**.

REFCAR 50 ORGANIC es perfectamente compatible con todo tipo de circuitos e inerte frente a casi todo tipo de juntas y pinturas.

MODO DE EMPLEO:

REFCAR 50 ORGANIC se recomienda emplear siempre puro, tal cual se suministra.

Poner, tras la limpieza del circuito en los casos de sustitución total o ante la presencia de circuitos muy sucios, la cantidad necesaria de **REFCAR 50 ORGANIC** llenando el circuito con la cantidad necesaria de anticongelante, para así obtener una protección frente al frío ambiente de hasta **- 31 °C**.

PRECAUCIONES:

Nocivo en caso de ingestión. Provoca irritación cutánea. Provoca irritación ocular grave.

No ingerir. Manténgase fuera del alcance de los niños.

Reservado exclusivamente a usuarios profesionales.

Para más información, consultar Ficha de Seguridad.



GUICA, S.A.
P r o d u c t o s Q u í m i c o s

Esta ficha ha sido realizada a partir de las informaciones y datos suministrados por nuestros proveedores de materias primas, y por los ensayos realizados en nuestros laboratorios.

Los datos, recomendaciones e instrucciones contenidos en esta ficha son meramente orientativos y corresponden al estado actual de nuestros conocimientos. Sin embargo, corresponde al usuario la responsabilidad de cerciorarse que el producto es apropiado para el uso particular al que se le destina y se manipula de acuerdo a la legislación aplicable.

PRODUCTO TOTALMENTE FABRICADO EN ESPAÑA POR GUICA, S.A.